

## PRODUTO

### ADESIVO PLÁSTICO PRETO

#### CA215

## INDICAÇÃO DE USO .....

Indicado para colar ou corrigir pequenas imperfeições. Utilizado para funilaria de veículos, superfícies metálicas, galvanizados, máquinas e equipamentos, reparos em mármores, vedações, calhas, móveis e moldagens.

## COMPOSIÇÃO BÁSICA .....

Adesivo Plástico: Cargas minerais, pigmentos, aditivos e resina poliéster modificada.

Catalisador: Peróxido de MEK

## POSSÍVEIS SUBSTRATOS .....

- Aço carbono
- Marmore e granito
- Aço galvânizado
- Madeira
- Alumínio

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE .....



Lixar com lixa 80 ou lixa 150 em seguida limpar a peça com Solução Desengraxante Maxi Rubber eliminando os vestígios de poeira, oleosidade e outras impurezas que possam comprometer o desempenho do produto, o produto deve ser aplicado direto sobre a chapa nua.

## CATÁLISE .....



- Adicionar 1 grama (20 gotas) do catalisador para cada 100 gramas de adesivo.
- Tempo de vida útil da mistura 03 a 05 minutos à temperatura de 25°C.

## APLICAÇÃO .....



- 1- Misture o conteúdo da lata antes da utilização. Retire a quantidade desejada e coloque sobre uma superfície plana e limpa, acrescente o catalisador na proporção de 20 gotas para cada 100 g do adesivo plástico. Misture até obter uma massa homogênea.
- 2- Aplicar o produto com um aplicador do tipo celuloide em camadas finas até que as imperfeições sejam corrigidas.

## SECAGEM .....



Tempo para lixamento 01 hora à temperatura de 25°C.

## LIXAMENTO



- Após a secagem efetuar o lixamento com lixa a seco (lixas 80 - 150 e final com lixa 220 - 320).

## DICAS

- O produto deve ser aplicado direto sobre chapa nua.
- Na preparação do adesivo (catálise) utilizar a quantidade correta de catalisador, evitando assim problemas com bolhas.
- Não recoloque na lata a mistura já preparada.
- Aguardar o tempo de secagem recomendado, para evitar mapeamento.
- Evitar a secagem forçada em temperaturas elevadas, pois pode causar trincas, bolhas e perda de adesão.
- Não é recomendado o lixamento úmido do adesivo, pois a humidade retida no adesivo durante o lixamento com água pode causar problemas na superfície e no acabamento.
- Isolar o local do reparo com Primer PU Maxi Rubber antes da aplicação do acabamento.

## RENDIMENTO

Rendimento teórico: 0,59 m<sup>2</sup>/kg.

Nota:

Na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação, rugosidade do substrato e variações durante a aplicação.

## PRAZO DE VALIDADE

Consultar embalagem. Armazenar a temperatura entre 15°C e 35°C e livre de umidade.

## EMBALAGENS

400g.



- Produto exclusivo a profissionais devidamente treinados.
- Favor consultar FISPQ.
- Ler as instruções no verso da embalagem, antes de utilizar o produto.
- Usar luvas de borracha nitrílica e óculos de segurança para manusear o produto.
- Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e partículas ao aplicar o produto.

Estas informações representam o melhor do nosso conhecimento à época de sua publicação. Lembramos que o bom resultado final da aplicação dos produtos depende de fatores que fogem ao nosso controle e que diz respeito a preparação da superfície e conhecimentos técnicos do aplicador. A empresa se reserva o direito de alterar essas especificações sem aviso prévio.

Data	Revisão	Elaborado	Aprovado
08/06/2022	10	Bruno Giagio	Rafael Vilani