



FICHA TÉCNICA

Maxi Rubber Industrias Químicas Ltda.
Avenida Luigi Papaiz, 843 - Diadema - São Paulo / SP
+55 11 4092 7777 | SAC 11 0800 777 0777
www.maxirubber.com.br

PRODUTO

Boina de Espuma 5 e 6" Corte Agressivo p/ Roto Orbital
ADC0022 / ADC0023

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

A boina de espuma corte agressivo, é a ideal para remoção de granulação, riscos pesados, arranhões, oxidações, escorridos de tinta, casca de laranja entre outras imperfeições. Utilizada para polimento com máquina roto orbital na etapa de corte.

APLICAÇÃO

Polimento

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Cor: Branca

Composição: Espuma de poliuretano, cola e fecho de poliamida.

MODO DE USO

Utilizar a boina com o composto **Hyper Cut**, **Hyper Gloss** e **Hyper Finish** trabalhando sempre em áreas de 60x60cm, e seguindo as recomendações do produto. É indicada para uso com os compostos da sua preferência.

CUIDADOS

Antes de iniciar o uso da boina deve-se certificar que o suporte ou adaptador estejam bem encaixados. Nunca utilize a boina molhada ou úmida.

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Lavar apenas com sabão neutro e secar a sombra. Manter em local seco e arejado. Recomendamos a limpeza da espuma sempre que perceber o acúmulo de abrasivos. Durante o polimento, passar uma escova de cerdas macias na superfície da boina com a politriz ligada, na rotação adequada, para retirar o excesso de produto.

SAÚDE E SEGURANÇA



- Produto exclusivo a profissionais devidamente treinados.
- Ler as instruções no verso da embalagem do material a ser aplicado, antes de utilizar o produto.
- Usar luvas de borracha nitrílica e óculos de segurança para manusear o produto.
- Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e partículas ao aplicar o produto.

Estas informações representam o melhor do nosso conhecimento à época de sua publicação. Lembramos que o bom resultado final da aplicação dos produtos depende de fatores que fogem ao nosso controle e que diz respeito a preparação da superfície e conhecimentos técnicos do aplicador. A empresa se reserva o direito de alterar essas especificações sem aviso prévio.

Data

25/05/2023

Revisão

00

Elaborado

Bruno Reis

Aprovado

Rafael Vilani