



FICHA TÉCNICA

Maxi Rubber Industrias Químicas Ltda.
Avenida Luigi Papaiz, 843 - Diadema - São Paulo / SP
+55 11 4092 7777 | SAC 11 0800 777 0777
www.maxirubber.com.br

PRODUTO

Adesivo Plástico Cinza

1MGO34 / 1MGO36 / 1MGO41 / 1MGO46 / 1MGO47

INDICAÇÃO DE USO

Indicado para corrigir imperfeições na funilaria de veículos, superfícies metálicas, galvanizados, máquinas e equipamentos. Recomendado também para colar ou corrigir imperfeições em mármore, granito e na colagem de cubas. Produto apresenta alto poder de aderência, fácil aplicação e lixamento, maior enchimento, menor porosidade e aspecto homogêneo.

COMPOSIÇÃO BÁSICA

Adesivo Plástico: Resina poliéster insaturada, cargas minerais, pigmentos e aditivos.
Catalisador: Peróxido de MEK.

POSSÍVEIS SUBSTRATOS

- Superfície metálicas (aço, galvanizado e alumínio) devidamente preparadas.
- Fibra de vidro.
- Mármore e Granito.
- Madeira.

PREPARO DA SUPERFÍCIE



- Lixar a superfície com lixa 80 ou lixa 150 deixando o local do reparo na chapa nua.
- Desengraxar o local com Solução Desengraxante Maxi Rubber, eliminando os vestígios de poeira, oleosidade e outras impurezas que possam comprometer o desempenho do produto.

RELAÇÃO DE MISTURA



- Adicionar 1 g (ou 20 gotas) do Catalisador MEK para 100 g do Adesivo.

VIDA ÚTIL DA MISTURA

3 a 5 minutos à 25°C

APLICAÇÃO



- Homogeneizar o Adesivo Plástico antes de sua aplicação.
- Retire a quantidade desejada e coloque sobre um recipiente limpo e plano.
- Adicionar 1 g (ou 20 gotas) do Catalisador MEK para 100 g do Adesivo.
- Misture bem a fim de se obter uma massa homogênea.
- Aplicar o produto com auxílio de um aplicador manual(celulóide), em camadas finas até que o defeito seja corrigido.
- Repetir esta operação se necessário.

RENDIMENTO TEÓRICO

0,59 m /kg

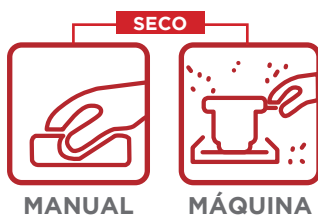
Nota: Na prática, o rendimento depende de vários fatores, como o formato do objeto, imperfeições da superfície, método de aplicação e variações durante a aplicação.

SECAGEM



Tempo de secagem ao ar a 25°C
Total: 60 a 120 minutos(lixamento).

LIXAMENTO



- Secagem para lixamento - 25°C: 60 a 120 minutos.
- Após a secagem efetuar o lixamento com lixa a seco (lixa 40 - 60 e final com lixa 80 -150 - 220).

EMBALAGEM

- 1MG034 - **600g**
- 1MG041 - **800g**
- 1MG046 - **1kg**

PRAZO DE VALIDADE

1 ano. Estocado a temperatura de 15 a 35°C e livre de umidade.

DICAS

- O produto deve ser aplicado direto sobre chapa nua.
- Na preparação do adesivo (catálise) utilizar a quantidade correta de catalisador, evitando assim problemas com bolhas.
- Não recoloca na lata a mistura já preparada.
- Aguardar o tempo de secagem recomendado, para evitar mapeamento.
- Evitar a secagem forçada em temperaturas elevadas, pois pode causar trincas, bolhas e perda de adesão.
- Não é recomendado o lixamento úmido do adesivo, pois a umidade retida no adesivo durante o lixamento com água pode causar problemas na superfície e no acabamento.
- Isolar o local do reparo com Primer PU Maxi Rubber antes da aplicação do acabamento.

SAÚDE E SEGURANÇA



- Produto exclusivo a profissionais devidamente treinados.
- Favor consultar FISPQ.
- Ler as instruções no verso da embalagem, antes de utilizar o produto.
- Usar luvas de borracha nitrílica e óculos de segurança para manusear o produto.
- Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e partículas ao aplicar o produto.

Estas informações representam o melhor do nosso conhecimento à época de sua publicação. Lembramos que o bom resultado final da aplicação dos produtos depende de fatores que fogem ao nosso controle e que diz respeito a preparação da superfície e conhecimentos técnicos do aplicador. A empresa se reserva o direito de alterar essas especificações sem aviso prévio.

| Data | Revisão | Elaborado | Aprovado |
|-------------|----------------|-----------------------|---------------------|
| 2017 | 01 | Equipe Técnica | Douglas Sako |
