



FICHA TÉCNICA

Maxi Rubber Industrias Químicas Ltda.
Avenida Luigi Papaiz, 843 - Diadema - São Paulo / SP
+55 11 4092 7777 | SAC 11 0800 777 0777
www.maxirubber.com.br

PRODUCTO

Ultra Primer
EX083 / EXP083 / EX084 / EXP084

INDICACIÓN DE USO

Indicado para promover relleno y adherencia en superficies metálicas, Masilla Plástica, Masilla Poliéster, Masilla Rápida y Wash Primer Maxi Rubber.

COMPOSICIÓN BÁSICA

Resinas alquídicas, nitrocelulosa, pigmentos, cargas, disolventes y aditivos.

CATÁLISIS



- Relleno
- 100 partes de Ultra Primer
- 100 partes de disolvente Nivelación
- 100 partes de Ultra Primer

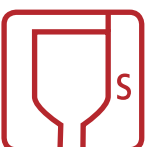
- 150 partes de disolvente
- 100 partes en volúmen de Ultra Primer
- 100 a 150 partes en volúmen de Disolvente para Laca Nitrocelulosa

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Lijar con lija 220 y 320, desengrasar la superficie con Solución Desengrasante Maxi Rubber, eliminando todas las impurezas.

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN



18 - 30 segundos Copa Ford 4 a 25 oC

APLICACIÓN



- Homogeneizar el producto antes de su aplicación.
- Aplicar de dos a tres manos, con intervalo de 5 a 10 min.

TIPO DE PISTOLA



- Pistola convencional - boquilla: 1,5 mm - 2,0 mm - presión de aplicación: 40 - 50 lbs/pul²
- Pistola HVPL - boquilla: 1,7 mm - 1,9 mm - presión de aplicación: 21 - 36 lbs/pul²

SECADO



Tiempo de secado al aire a 25 °C
Al tacto: 5 - 10 minutos
Manipulación: 30 - 45 minutos
Total: 2 h para lijado
Estufa (60 °C): 20 - 30 minutos

LIJADO



SECO

A seco: iniciar con lija 320 o 400 / finalizar con lija 400 o 600



HUMEDO



HUMEDO

En húmedo: iniciar con lija 400 / finalizar con lija 600

POSIBLES SUSTRATOS

- Wash Primer Maxi Rubber.
- Masilla Rápida Maxi Rubber (Línea Tradicional, Ultra, Premium y TI (Tecnología Industrial))
- Pinturas antiguas preparadas correctamente.
- Esmalte Original de Fábrica

RENDIMIENTO TEÓRICO

10 m²/litro por mano. De 20 a 40 micrómetros por mano (puede variar según la dilución realizada)

Nota: En la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como la forma del objeto, las imperfecciones de la superficie, el método de aplicación y las variaciones durante la aplicación.

CADUCIDAD

2 años. Almacenado a temperatura entre 15 y 35 °C y protegido de la humedad.

SUGERENCIAS

- Lijar el área que va a repintarse para retirar la tinta y/o herrumbre.
- Desengrasar el área que va a pintarse con Solución Desengrasante Maxi Rubber.
- Aplicar Wash Primer Maxi Rubber para proteger las áreas expuestas donde a la placa.
- Si fuera necesario, corregir el primer con masilla rápida y reaplicarlo.
- Utilizar siempre el disolvente indicado para la dilución.
- Para efectuar el lijado, esperar el tiempo de secado especificado.
- Utilizar la lija de grano adecuado para lijado en húmedo y a seco.

SALUD Y SEGURIDAD



- Producto exclusivo para profesionales debidamente capacitados.
- Consultar la FISPQ.
- Leer las instrucciones en el reverso del embalaje antes de utilizar el producto.
- Usar guantes de goma nitrilica y gafas de seguridad al manipular el producto.
- Utilizar máscara de respiración con filtro contra vapores orgánicos y partículas al aplicar el producto.

Estas informaciones representan nuestro mejor conocimiento en el momento de su publicación. Le recordamos que el buen resultado final de la aplicación de los productos depende de factores fuera de nuestro control, relativos a la preparación de la superficie y los conocimientos técnicos del aplicador. La empresa se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso.

Fecha	Revisión	Elaborado por	Aprobado por
2017	01	Equipo Técnica	Douglas Sako